

# INTEWA RAINMASTER ECO RM-ECO

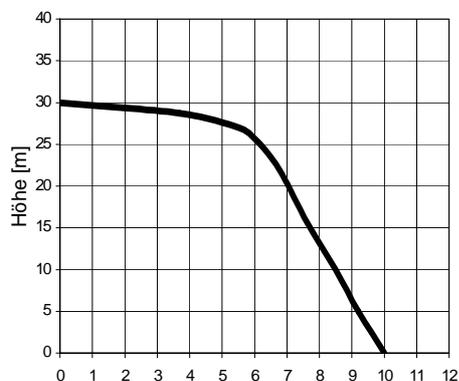
## Artikelbeschreibung

Der RAINMASTER ECO ist eine von INTEWA speziell für die Regenwassernutzung entwickelte, vollautomatische Betriebs- und Überwachungsstation mit besonders geringem Stromverbrauch.

Der RM-ECO ist für den Einsatz im Einfamilienhausbereich optimiert.

Die kompakte Bauweise mit volumenstromoptimierter Membranpumpe, Pumpensteuerung und automatischer, DVGW geprüfter Trinkwasserversorgung gemäß DIN 1989 ermöglicht eine schnelle Installation auf kleinstem Bauraum. Die hochwertigen Komponenten gewährleisten eine wartungsfreie Funktion und lange Lebensdauer der Anlage.

Bei Unterschreiten eines minimalen Wasserstandes in der Zisterne, erfolgt die interne Umstellung auf Trinkwasser über einen motorgesteuerten Mehrwegekugelhahn. Dies gewährleistet eine unterdruckdichte Trennung zur Regenwassersaugleitung. Der Einbau und Betrieb unterhalb der Rückstauenebene und des Zisternenwasserstands ist damit möglich. Da die Rückstauenebene meist der Geländeoberkante entspricht, ist dies bei fast allen Häusern mit Keller erforderlich.



## Regenwassernutzung



Abb.: RM-ECO mit optionaler Füllstandsanzeige RM-ECO-FS

## Technische Beschreibung

### Regenwassermodul RAINMASTER ECO:

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Abmaße (H x B x T):                  | 398 x 353 x 200 mm               |
| Gewicht:                             | 8 kg                             |
| Kartonverpackung:                    | 600 x 400 x 260mm, 12 kg         |
| 1 EU-Palette (H x B x T):            | 2,00x0,8x1,2 m = 1,9 m³, 28 Stk. |
| Schaltnetzteil Eingang:              | 110-230 V AC / 50-60Hz           |
| Schaltnetzteil Ausgang:              | 24 V DC / 4 A                    |
| Leistungsaufnahme:                   | max. 90 W                        |
| max. Pumpendruck P <sub>max</sub> :  | 3,0 bar                          |
| max. Volumenstrom Q <sub>max</sub> : | 10 l/min                         |
| Trinkwasservordruck:                 | 1,5 - 6 bar                      |
| theor. Ansaughöhe:                   | 8 m (geodätisch)                 |
| Pumpeneinschaltdruck:                | 2,5 bar                          |
| Schutzart:                           | IP 44                            |
| Schalldruck:                         | 48 dbA                           |

### Anschlüsse:

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Trinkwasserleitung :     | 1/2" IG |
| Regenwassersaugleitung:  | 3/4" AG |
| Verbraucherdruckleitung: | 1/2" IG |

### Materialien:

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Rückwand:            | Stahl, pulverbeschichtet |
| Gehäuse:             | Kunststoff ABS           |
| Trinkwasserbehälter: | Polypropylen (PP)        |

### Schwimmerschalter:

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Kabel:          | Ø 8 mm x 15 m |
| Schalter (ØxH): | 90 x 47 mm    |
| Material:       | Neopren, PP   |
| Schutzart:      | IP 68         |

## Zubehör

- **SAUGSAGF-1/2Zoll:** Sauggarnitur mit schwimmendem AnsauggrobfILTER
- **HORIZON-1/2Zoll:** EPDM Saugschlauch 1/2"
- **RM-ECO-FS:** Füllstandsanzeige zur Nachrüstung und Integration im RM-ECO

**INTEWA**

## Das besondere Plus

### Trinkwassereinspeisung

- DVGW geprüfte Ausführung
- druckstoßarm, sehr leise

### Membranpumpe inkl. Steuerung

- kleiner Stromverbrauch von max. 90 Watt
- besonders leiser Betrieb mit ca. 48 dbA Schalldruck
- selbstansaugend, z.B bei 3 m Ansaughöhe  
40 m Ansauglänge möglich
- trockenlaufsicher
- optimales Betriebsverhalten für gängige Verbraucher, wie WC, Urinal, Waschmaschine, Hochdruckreiniger, Gartenhahn (jedoch nicht für Dauerlauf > 2 Stunden und große Beregnungssysteme geeignet)

### motorgesteuerter Mehrwegekugelhahn

- PTFE-Kugeldichtung für exakte Abdichtung, Betrieb sogar unterhalb der Rückstauenebene möglich
- Anzeige der Kugelhahnstellung

### Sensorik

- Schwimmschalter mit 15 m Kabellänge inkl. Kontergewicht

### Anzeige und Bedienung

- einstellbarer Betriebsmodus mit LED-Anzeige (Automatik / Trinkwasser)
- Schwimmschalter-Positionsanzeige
- Störungsanzeige (z.B. bei Trockenlauf)
- optional mit Füllstandsanzeige

### Montage und Anschlüsse

- Notüberlaufanschluss DN50 im Gerät integriert
- komplettes Anschlusszubehör im Lieferumfang: Flexschläuche für Trinkwasser- und Druckleitung, Ausdehnungsgefäß inkl. Absperrhahn / Manometer

### Inbetriebnahme und Betrieb

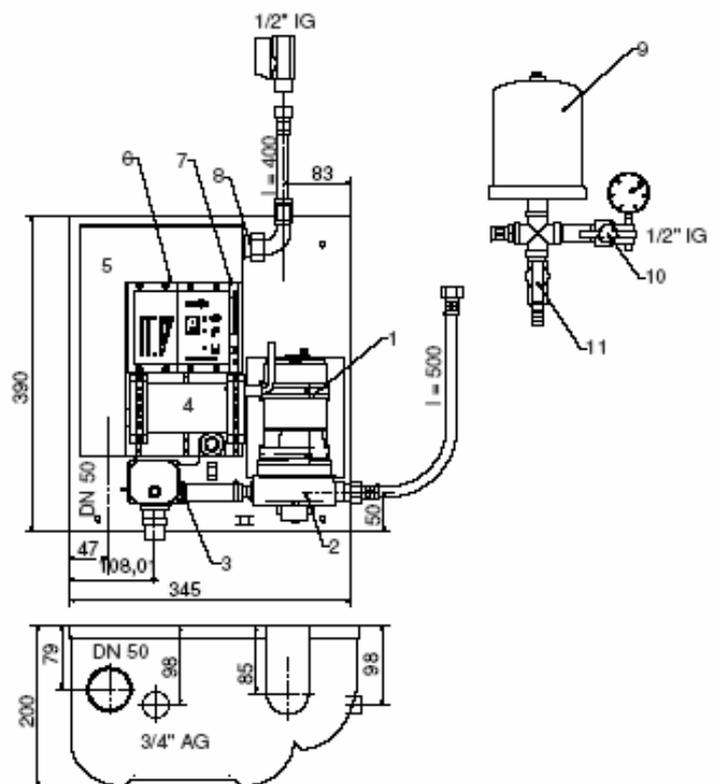
- ohne Pumpenbefüllung sofort startklar
- höchste Sicherheit durch 24 Volt Technik
- weltweit einsetzbar, da Netzspannungseingang variabel von 110-230 V AC / 50-60 Hz



## Regenwassernutzung



## Abmessungen



- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| [1] Membranpumpe                                      | [7] Basisbedienfeld mit Steuerplatte |
| [2] Pumpendrucksensor                                 | [8] Nachspeiseventil                 |
| [3] motorischer Kugelhahn                             | [9] Membrandruckbehälter             |
| [4] Netzteil 24 V, 4 A                                | [10] Druckabsperrhahn                |
| [5] Nachspeisebehälter                                | [11] Entlüftungshahn                 |
| [6] Blankoabdeckung oder Füllstandsanzeige (optional) |                                      |